



TRACTEUR CARGO ELECTRIQUE



CT6E



CHARLATTE
MANUTENTION
FAYAT GROUP

FICHE TECHNIQUE (selon directives VDI 2198)

CARACTÉRISTIQUES

1.1	Fabricant	-	CHARLATTE
1.2	Modèle	-	CT6E (Li-ion)
1.3	Source d'énergie	-	Electrique
1.4	Conduite	-	Assis
1.5	Capacité nominale	Q (T)	50
1.7	Force au crochet	F (N)	10 000
1.9	Empattement	y (mm)	1910

POIDS

2.1	Poids à vide	kg	4680
2.3	Charge essieu AV/AR	kg	1480/3200

ROUES/CHASSIS

3.1	Roues (SE : superélastiques/P : gonflables)	-	SE or P
3.2	Dimensions de roues : AV	-	6.50 - 10
3.3	Dimensions de roues : AR	-	7.00 - 12
3.5	Nombre de roues AV/AR (x=drive)	-	2/2 (x)
3.6	Voie AV	b10 (mm)	1140
3.7	Voie AR	b11 (mm)	1280

DIMENSIONS PRINCIPALES

4.7	Hauteur du toit cabine	h6 (mm)	2155
4.8	Hauteur du siège conducteur	h7 (mm)	1000
4.12	Hauteur du crochet d'attelage	h10 (mm)	350 - 450
4.13	Plateau AR : hauteur de chargement	h11 (mm)	NA
4.16	Longueur de surface de chargement	-	NA
4.17	Porte à faux AV/AR	l5 (mm)	540/600
4.18	Largeur de la surface de chargement	b9 (mm)	NA
4.19	Longueur hors tout sans attelage	l1 (mm)	3060
4.21	Largeur hors tout	b1 (mm)	1565
4.32	Garde au sol à mi-empattement	m2 (mm)	170
4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	3600
4.36	Rayon de giration intérieur	b13 (mm)	1380

PERFORMANCES

5.1	Vitesse translation (avec/sans charge)	km/h	20/30
5.1.1	Vitesse translation en AR (avec/sans charge)	km/h	/30
5.6	Force max au crochet (avec/sans charge)	N	35 000*
5.7	Rampe admissible (avec/sans charge)	%	3/65
5.10	Frein de service	-	Hydraulique / électrique

MOTEUR

6.4	Tension batterie/Capacité nominale K5	(V)/(Ah)	80/400 à 1000
6.5	Poids batterie	kg	Suivant capacité batterie

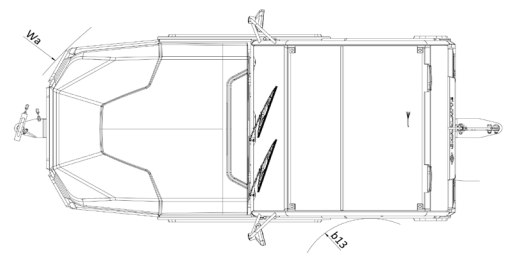
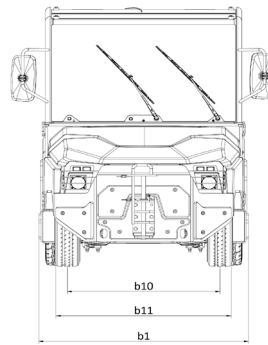
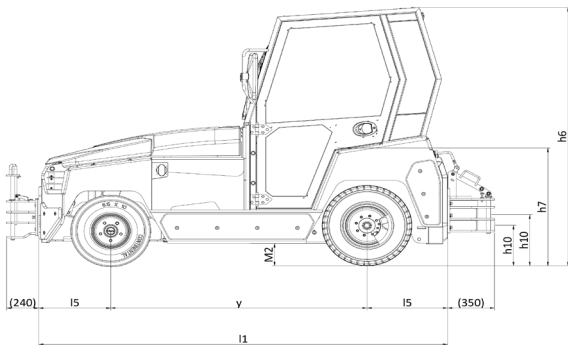
CONDUITE

8.1	Transmission	-	AC
8.5	Type d'attelage	-	Attelage 2 positions (E type)
8.6	Direction	-	Hydraulique
8.12	Frein de stationnement	-	Frein à main

AUTRES

10.7	Niveau sonore depuis le siège conducteur	dB (A)	-
-	Suspension AV	-	Ressort à lames + Butées
-	Suspension AR	-	Ressort à lames

* Suivant configuration du véhicule.
 ** Valeurs approximatives pour un tracteur std sur sol sec avec adhérence optimale. L'ajout d'accessoires/équipements complémentaires peut entraîner des modifications de valeurs.
 Pour des charges à tracter supérieures à 10 tonnes, Charlatte préconise un système de freinage sur la remorque.



CHARLATTE MANUTENTION UK

14 Huffwood Trading Estate
 Brookers Road - Billingshurst - West Sussex
 RH14 9UR - UNITED KINGDOM

Sales and marketing

Tel. : (33) 03 86 43 04 54
 Fax : (33) 03 86 43 04 66
 contact@charlattemanutention.fayat.com

After sales services

Tel. : +44 (0) 1403 780533
 Fax : +44 (0) 1403 786265
 ukparts@charlattemanutention.fayat.com



CHARLATTE MANUTENTION - Head Office

Z.I. Route du Boutoir
 89210 Briennon-sur-Armançon
 FRANCE

Sales and marketing

Tel. : (33) 03 86 43 04 54
 Fax : (33) 03 86 43 04 66
 contact@charlattemanutention.fayat.com

After sales services

Tel. : (33) 03 86 43 04 55
 Fax : (33) 03 86 43 04 66
 s.fraga@charlattemanutention.fayat.com



CHARLATTE OF AMERICA

North and south
 600 Mountain Lane - P.O. Box 968
 BLUEFIELD, VA 24605 - USA

Sales and marketing

Tel. : +1 (276) 326-1510
 Fax : +1 (276) 326-1602
 equipmentsales@charlatteus.com

